

Bicos de corte por jato de água

KMT

# IDE® PRO DIAMOND BICO 90.000 psi

## O DESIGN DE MONTAGEM EM DIAMANTE MELHORA O ALINHAMENTO E O DESEMPENHO DE CORTE

- Até 50% mais produtividade - sem tempo de paragem para manutenção
- De 10 a 20 vezes maior tempo médio entre falhas
- Qualidade superior dos bordos



IDE® II 60.000psi  
Pressão disponível

**Bomba padrão da indústria de  
60.000psi/50hp e corte de  
cabeça única**



**Bomba PRO 90.000psi/125hp e  
IDE duplo® Cabeça de corte PRO**



NÚMERO DE CABEÇAS DE CORTE	TAMANHO DO ORIFÍCIO	@PSI
2	.011" (0,279 mm)	90,000 (Deadhead)

### Tubo de focagem HyperTube™ PRO

O design superior do HyperTube™ PRO foi concebido para um desgaste mais longo e uniforme, evitando o "rebentamento do tubo de focagem". O HyperTube™ PRO inclui uma funcionalidade de indexação para assegurar um desgaste abrasivo interno uniforme.

(Marca registada HyperTube™ PRO com patente pendente nos EUA)



#### Indexing Feature:

Before using HyperTube® PRO, line up "star" marking on same face as the abrasive feed connection.

Rotate 90° clockwise on a regular, scheduled maintenance program 3X before replacing.



Android



iOS



### NEW! Cut Calculator APP 2.0

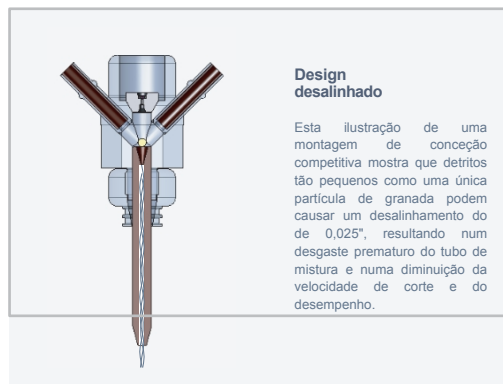
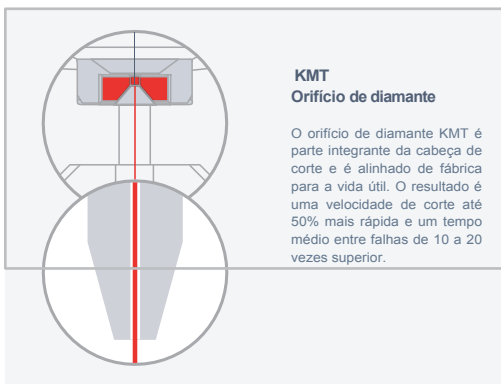
Compare 90,000psi to 60,000psi cutting.

**Increase Productivity @ 90,000psi!**



**KMT**  
WATERJET

## KMT vs. MARCAS CONCORRENTES



O Educador Integral de Diamante PRO da KMT, com 90.000 PSI/6.200 bar, que alcançou um desempenho de corte bem sucedido a 100.000 PSI, demonstra consistentemente um desempenho superior e um custo operacional reduzido quando comparado com as cabeças de corte abrasivas das marcas concorrentes.

**Redução dos custos de funcionamento**

O orifício diamantado integral reduz os custos operacionais com um corte mais rápido, maior vida útil do tubo de focagem e tempo de inatividade drasticamente reduzido. O Educador de Diamante Integral KMT demonstrou mais de 1000 horas de corte no campo para muitas aplicações.

**Velocidade de corte mais rápida**

O alinhamento exato do orifício do diamante com o tubo de mistura permite que a potência máxima seja fornecida à superfície de corte. Isto prolonga a vida útil do tubo de focagem e aumenta a velocidade de corte.

**Alinhamento perfeito**

O orifício de diamante está embutido, sendo assim parte integrante da câmara de mistura. O fluxo do jato é dirigido com precisão através do tubo de focalização, eliminando erros de desalinhamento, de sobre-torque e de empilhamento.

**Design revolucionário da câmara de mistura**

A KMT redefiniu o conceito de "câmara de mistura" com o nosso plenum coalescente. O avançado plenum coalescente proporciona uma alimentação de abrasivo mais eficaz e mais eficiente. O resultado é a **ausência de manutenção** na cabeça de corte, a máxima potência de corte e o melhor desempenho.

**COMPONENTES DE ULTRA-ALTA PRESSÃO KMT**

A KMT fornece uma linha completa de bombas de ultra-alta pressão, componentes e peças.



**STREAMLINE PRO® 90.000psi/60hp & 125hp**  
**O jato de água mais rápido do mundo**

**KMT**  
**WATERJET**  
SHAPE TECHNOLOGIES GROUP®

*A bomba certa é importante*